

Concrete Produktkarte ConcreAte C002 ver. 2020 DE

1. Inhaltsverzeichnis Concreate

- 1. Einleitung
 - 1.01. Architekturbeton
 - 1.02. Concreate Produkt
- 2. Eigenschaften
 - 2.01. Physikalische Eigenschaften
 - 2.01.1. Zusammensetzung
 - 2.01.2. Farben
 - 2.01.3. Dicke
 - 2.01.4. Faktura
 - 2.01.5. Format
 - 2.01.6. Kalibrierung
 - 2.01.7. Forschung
 - 2.02. Genehmigungen und Bescheinigungen
 - 2.03. Impregnierung
 - 2.04. Klebstoff
 - 2.05. Verarbeitung und Reinigung
 - 2.06. Kontrolle des Produktionsprozesses
 - 2.07. Transport
 - 2.08. Lagerung
- 3. Montagesystem C002

1. Einleitung

1.01. Architekturbeton

1.02. Concreate Produkt

Beton ist eine der häufigsten und wirtschaftliche Materialien in der Gegenwart verwendet. Basic Eigenschaften, die Beton charakterisieren, ist hochfeste und ausgezeichnete Verarbeitbarkeit. Möglich ist Betonplatten in jeder Farbe, Glätte und Textur der Oberfläche. Betonmischung ist eine Mischung: Bindemittel (Zement), Zuschlagstoffe, Wasser und mögliche Zusätze und Beimischungen. Additive und Beimischungen verbessern die Eigenschaften Betonmischungen und Betone - Erhöhung der Verarbeitbarkeit, Frostbeständigkeit, wasserdicht oder nacheilend Bindungsprozess.

Dank der Konstruktionen solcher Schöpfer, wie Perrot, Le Corbusier, Skarpa, Ando, Kahn oder Hadid, nach Jahren der Beharrlichkeit der Arbeit von Architekten, Bauunternehmern und Lieferanten, Beton begann in Betracht gezogen zu werden als Äquivalent zu anderen dekorativen Materialien, auch in Polen. Zuletzt Beton ist seit Jahren nicht mehr gedacht nur durch negative Assoziation, aber auch durch das positive Konzept von "dekorativer Beton".

1.02. ConcreAte Produkt

Concreate Platten sind verstärkte mit Polypropylenfaser, verwendet in Wohngebäuden und in öffentlichen Versorgungsgebäuden als Verkleidung von Innenwänden und Fassaden. Eine notwendige Bedingung ordnungsgemäße Verwendung der Platten ist ihre Imprägnierung, die man im Angebot des Unternehmens concreate findet.

Concreate-Platten sind Rohstoffe, deren mögliche Mängel sind kein Produktfehler.

Unterschiede sind möglich in der Anzahl und Größe der Löcher und Farbabweichungen und

Variationen Größe, die charakteristisch ist für gefertigte Materialien aus architektonischem Beton.

2.01. Physikalische Eigenschaften

2.01.1. Zusammensetzung

Zuschlagstoffe mit einer Fraktion von 0,2 bis 4 mm, Portland-Zement, Mehrkomponentenfestigkeit 32,5 R und 52,5 N, Polypropylenfasern, Kunststoffe. Beton sollte die Anforderungen von Beton Klasse C30/37 gemäß PN-EN 206-1:2003 (B37 gemäß PN-88 / B-06250) erfüllen.

2.01.2. Farbe

ConcreAte Betonplatten sind erhältlich in fünf Grundfarben: Weiß (*Pure*), vier Farbtöne Grautöne: *Common, Ash, Sable, Deep* und in anderen Farben für den Einzelnen bestellen. Infolge der Eigenschaften von Rohstoffen, einschließlich unter anderen eigene Farbe des Zements in verschiedenen Produktionschargen, können Schwankungen im Farbton entstehen. Zur Beseitigung von etwaige Unstimmigkeiten Farbe, Bestellung wird gesamte Menge statt empfohlen, sowie Bestellung Backup-Platten am ersten Lieferung.

2.01.3. Dicke

Vorgefertigte Platte, Dicke 20 mm.

2.01.4. Faktura

Dem Amt für Harmonisierung gemeldet Binnenmarktrechnung (OHIM) ConcreAte Betonplatten sind Steigeisen und charakteristische Perforationen für architektonischen Beton.

2.01.5. Format

ConcreAte Betonplatten sind erhältlich in den Formaten 1193 x 595 mm, 1492 x 595 mm und 595 x 595 mm und für Einzelbestellungen.

2.01.6. Kalibrierung

Größenunterschiede können variieren bis zu $\pm 2,0/2,5$ mm. Ebenheit / Ausbuchtung für die Länge bis zu 1197 mm ist max. 2,00 mm.

2.01.7. Ergebnisse

Prüfbescheinigung Nr. SWM / 1/04/2011 am 8. April 2011 von Małopolskie Laboratorium Materiałów Budowlanych „Profibet” zeigt Folgendes gemittelte Ergebnisse:

2.01.7.1. Frostbeständigkeit

Nach dem Testen der Probe auf der Oberfläche zeigte keine sichtbaren Hohlräume, Ablättern, Kratzer. Beton erfüllt die Anforderungen Norm PN-EN 13198: 2005. Ergebnisse für Proben mit einer Fläche von 22.500 mm².

2.01.7.2. Abrasivität

Abriebfestigkeit Klasse - 3, Kennzeichnung - I. Getestete Proben erfüllen die Anforderungen Norm PN-EN 13369: 2005. Ergebnisse für eine Probe mit Abmessungen 1200 x 600 x 18 mm.

2.01.7.3. Produktgewicht

Die Proben repräsentieren mittleren Beton spezifisches Gewicht von 42 kg. Ergebnisse für Proben mit Abmessungen 1000 x 1000 x 18 mm. Prüfung von Proben nach PN-EN 13369: 2005. Gewichtsabweichungen sind erlaubt Platten $\pm 3\%$ je nach Belüftung Mischungen, von denen die Platten übrig waren erledigt.

2.01.7.4. Biegefestigkeit

Biegefestigkeitsklasse - 3, Markierung – U. Ergebnisse für die Probe über dim. 1200 x 600 x 18 mm. Die Probestests erfüllen die Anforderungen PN-EN 13369: 2005 Standard für das Höchste Kraftklasse.

2.01.7.5. Wasseraufnahme

Die Beispieltests stellen Beton dar mit einer Wasseraufnahme von 5,2%. Probenergebnisse über dim. 250 x 250 x 18 mm. Untersuchung von Proben gemäß PN-EN 13369: 2005.

2.01.7.6. Nicht brennbar

ConcreAte-Platten aufgrund der Rohstoffzusammensetzung sind nicht brennbares Material.

2.02. Zulassungen und Zulassungen

ConcreAte Betonplatten werden staatliches Hygienezertifikat Abteilung für Hygiene abgedeckt. Die Platten haben zwei gemeinschaftliche Industriedesigns OHIM, einschließlich poröser Platten aus architektonischem Beton (Nr. 001852807-0001 und Nr. 001852807-0002).

2.03. Imprägnierung

Eine notwendige Voraussetzung für die Richtigkeit Die Verwendung von Brettern ist ihre Imprägnierung hydrophobes Mittel (Imprägnierung reduziert die Wasseraufnahme und bildet permanent chemische Bindungen mit der Oberfläche, Sie schließen jedoch nicht die Kapillarporen Beton).

Die Grundlage für die Imprägnierung muss sauber, trocken und nicht fettig sein. Die Vorbereitung kann mit einer weichen Bürste, Bank oder durch Sprühen vollständig gesättigt das Substrat angewendet werden. Um 100% Sättigung der Oberfläche des lokalisierten Substrats vertikal zu bekommen, wird das Präparat unten nach oben aufgetragen. Die Imprägnierung sollte kontinuierlich und ohne Unterbrechung zu Überlappungen vermeiden angewendet werden. Wenn Tröpfchen bilden sich auf der Oberfläche, sollten sie gleichmäßig mit einem weichen Bürste reiben. Imprägniert Oberflächen werden hydrophob und kann nicht auf sie nachfolgende Schichten angewendet werden, z.B. Farbe. Die Imprägnierung sollte unter Bedingungen trockenes, regenloses Wetter bei Temperaturen von + 5 ° C bis + 20 ° C durchgeführt werden.

Die Imprägnierung kann ein brennbares Lösungsmittel enthalten. Daher während der Lagerung und Anwendung der Zubereitung sollte Brandschutzmaßnahmen verwendet werden.

2.04. Klebstoff zur Befestigung

Für die Montage von architektonischen Betonplatten Die Verwendung wird nicht empfohlen Klebstoffe auf Wasserbasis. Anwendung Wasserklebstoffe können nachteilig beeinträchtigen, um Parameter technische Platten beizubehalten. Das beste Lösung besteht darin, Concreate-

Klebstoffe zu verwenden. Anwendung durchgeführt bei Temperaturen von + 5 ° C bis + 25 ° C werden.

2.05. Behandlung und Reinigung

Architektonische Betonplatten Concrete kann auf der Investitionsseite mit der Öffentlichkeit dedizierte Werkzeuge zur Verarbeitung von Keramikfliesen, Beibehaltung der gleichen Funktionsprinzipien wie für Fliesen geschnitten werden. Das Trimmen sollte mit einer Wassersäge mit einem Diamantblatt oder Winkelschleifer sein. Nach dem Schneiden der Platte sollte gereinigt und verlassen werden zu trocknen. Alle Löcher machen wir Werkzeuge dafür bestimmt für wie Lochsagen ohne einen Schlag zu verwenden. Die Platten können in einem Winkel von 45 Grad geschnitten werden. Reinigung sollte man mit Wasser und Mikrofaserschwämme oder -tücher gemacht werden. Auf der Platte darf man kein stehendes Restwasser zurückbleiben. Hochdruck kann nicht Reinigungsgeräte, Säuren und ätzende Mittel verwendet werden.

2.06. Kontrolle des Produktionsprozesses

Kontrolle des Instrumentes, Rohstoffe und alles geliefert Materialien notwendig für korrekte Produktion durchführen werden geprüft und getestet. Kontrollobjekte, Kriterien, Methoden und die Häufigkeit von Inspektionen und Tests wird in der concrete Produktionskontrolle gefunden.

2.07. Transport

Gelegte Betonplatten sind auf Paletten, in Folie eingewickelt dehnen und mit Polystyrol verschachtelt Blätter oder Pappe perforierte Konstruktion. Betonplatten kann man mit dem Auto oder Eisenbahnwaggons transportiert werden. Während des Transports keine Paletten darf man stapeln. Eine einzelne Palette kann bis zu 14,4 qm d.h. 20 Plattenstücke (Gewicht ca. 651 kg) enthalten. Individuum bewegen Platten sollten aufrecht (so wie Glasscheiben transportiert werden) gehalten werden. Die Bretter sollten aufheben sein, nicht vom Stapel ziehen. Platten Standardgrößen überschreiten sollte mit Ständern auf dem Glas transportiert werden.

2.08. Lager

Die Bretter müssen auf die Baustelle geliefert werden sicher verstaut sein und richtig gesichert. Sie sollten in dem Raum sein, in dem die Montage mindestens 48h erfolgt. Paket bietet nicht 100% Schutz vor Einflüssen atmosphärisch. Bis zur Montage die Platten sollten mit Konstruktionsfolie bedeckt sein, um sie vor Feuchtigkeit und Schmutz zu schützen. In einer Lagersituation, wenn die Platten länger als 1 Monat warten sollten, soll man Luftzugang zu vermeiden Schäden durch stehende Feuchtigkeit versichern. Bei offenen Paletten - bitte sichern Sie sie wieder. Platten nach der Lieferung auf eine ebene Fläche legen und ebener Boden mit ihrer gesamten Oberfläche. Die Menge von 20 Stück darf nicht überschritten werden - Bretter auf einer Palette. Die Platten sollten bei Temperaturen über 0° C aufbewahrt werden.

3. C002-Montagesystem

3.01. Montagesystem C002

3.01.1. Allgemeine Informationen

- 3.01.2. Komposition
- 3.01.3. Konstruktion
- 3.01.4. Designrichtlinien
- 3.02. Systemdetail C002
- 3.03 Montagesystem C002

3.01. C002 Montagesystem

3.01.1. Allgemeine Informationen

Die C002 Lampe ist ein Beleuchtungselement, bestehend aus mehreren Grundelementen; Betonverkleidung bilden ästhetische Wirkung, Beleuchtungssystem und versteckte Montage unter den Platten. Fällig die Notwendigkeit einer Überarbeitung Lichtquellen oben rechts Formplatte Die Lampe ist abnehmbar. Demontage des Plattens ist dank der Verwendung von möglich dediziertes System auf der Rückseite. Die Komponenten werden in der Werkstatt geklebt. Abnehmbares Plattenmontagesystem besteht darin, es an Schienen aufzuhängen horizontal an der Platte befestigt OSB. Dank hervorstehender Flachstangen erfolgt die Montage Schienen ist zum OSB-Platte möglich, während der Hauptteil lokalisiert ist zwischen den Platten. Versammlung Schienen für OSB-Platte wird mit Holzdübeln (Auswahl Stifte abhängig von den Anweisungen des Herstellers; Elementgewicht beträgt max 16 kg) ausgeführt. Die Abmessung des Zwischenplattenraums ist; Breite 236 mm, maximale Höhe 550 mm. Anwendung eines Neodym-Magneten zum oberen Schienenelement sichert die Scheibe gegen unerwünschte Ausrutschen. Ein Seil ist ein zusätzlicher Schutz Stahl, Dicke 1 mm, am Element befestigt Schienen dauerhaft durch einen Aluminiumstecker (Montage findet in der Werkstatt statt) und auf die Platte geklebte Element durch den Griff aus Stahlblech. Die restlichen drei Nicht-Revisionsplatten sind standardmäßig montiert.

3.01.2. Komposition

Die Elemente umfassen in der Regel:

- 3.01.2.1. ConcreAte-Verkleidung,
- 3.01.2.2. obere Schiene mit einem Magneten,
- 3.01.2.3. untere Schiene mit einem Seil,
- 3.01.2.4. Seilhalter,
- 3.01.2.5. Haken,
- 3.01.2.6. Seilhaken,
- 3.01.2.7. Befestigungsstifte von SX 6x30 für UX 6x50. Auswahl der Dübel je nach aus den Angaben des Herstellers und der Art der vorhandenen Substrat.
- 3.01.2.8. Lichtquelle Power LED-Streifen 7,2 W/mb, Widerstandsklasse III und Klasse Schutz vor äußeren Einflüssen IP67. Stromversorgung ist möglich zwei Wege; mit Netzteil platziert im Inneren der Leuchte (Netzteil 230V AC, Widerstandsklasse I) oder mit einem satinierten oder prismatischen Diffusor.

Vor Beginn der Montage lesen Sie das gesamte Handbuch. Beide mit allgemeinen und detaillierten Plänen vom General zur Verfügung gestellt (Konstruktionsbüro oder Architekt).

3.01.3. Konstruktion

Befestigungselemente sind in vereinfachter Form gezeichnet. Die Verbindung zur Wand wird entwickelt individuell, je nach Dicke Wand, Art des Materials und Art der Wand.

ConcreAte bietet auf Anfrage qualifizierte Unterstützung in Form von Zeichnungen CAD-Konstruktion.

3.01.4 Gestaltungsrichtlinien

- die Art der Befestigung der Winkelhaken auf dem Untergrund sollte je nach die Art und Stärke der Struktur Unterstützung gewählt werden,
- über den Radstand und die Dichte der Befestigungen wird durch die Anweisungen des Herstellers in Bezug auf das Substrat entschieden,
- ConcreAte-Platten sollten an zuvor hergestelltes Substrat mit OSB-Platten mit einer Dicke von 18 mm montiert werden. Erlaubt dies schließt unerwünschte Auswirkungen der Montage an Wänden aus nicht saisonalem Putz (nass) und instabil,
- sollte auf jeden Fall Unterlage in Form von OSB-Platten mit einer Dicke von 12 mm bis 18 mm verwendet werden,
- beim Bau einer neuen Mauer Eine auf einem Profilsystem basierende Partition sollte anstelle von Gipskartonplatten Verwenden Sie eine OSB-Platte mit einer Dicke von 12 mm bis 18 mm sein,
- die Winkelstangen werden von unten durch mehr schaffen horizontale Reihen montiert,
- bei der Montage vorweggenommen werden eine Möglichkeit, den Raum zwischen den Gelenken vertikal abzudecken, wird empfohlen Verwendung eines Aluminiumwinkels,
- für die Reaktion auf Feuerklasse OSB-Karte B-s1.d0 (nicht brennbares Produkt) sollte mit zwei oder drei Schichten feuerhemmender Imprägnierlacke für Holz (min.200 g /m²) bei Temperaturen über 10 ° C gesichert werden. Nächster Tragen Sie nach 6-8 Stunden eine Schicht Lack auf vom vorherigen.

3.02. Systemdetail C002

3.02.1. Montagedetails

3.02.2. Oberschiene mit Magnet

3.02.3. Systemdetail C002

3.02.4. Untere Schiene mit einem Kabel

3.02.5. Kabel Halter

3.02.6. Haken

3.02.7. Leinenhaken

3.02.8. Einreichung

3.02.9. Montagephasen der Platte

Notizen